



REGIONE TOSCANA

DIREZIONE GENERALE SEGRETARIATO GENERALE DEL CONSIGLIO REGIONALE

SETTORE CERIMONIALE, EVENTI CONTRIBUTI BIBLIOTECA E DOCUMENTAZIONE ASSISTENZA GENERALE AL CORECOM TIPOGRAFIA

Responsabile di settore Cinzia GUERRINI

Incarico: DECR. DIRIG. CONSIGLIO REGIONALE n. 106 del 25-02-2021

Decreto soggetto a controllo di regolarità amministrativa e contabile ai sensi della Deliberazione Ufficio di presidenza 26 marzo 2015, n. 38, così come modificata con deliberazione dell'Ufficio di Presidenza 21 dicembre 2016, n. 147

Numero adozione: 610 - Data adozione: 04/08/2022

Oggetto: "Giornata degli Etruschi", VII edizione, anno 2022. Decreto di trasformazione in impegni di spesa della prenotazione n. 202227/2022 per la concessione di compartecipazioni economiche a favore di Enti locali, musei civici toscani appartenenti alla rete degli Enti locali, Consorzi ed enti gestori dei parchi e aree naturali protette, Parchi e Aree archeologiche afferenti ad Amministrazioni locali toscane e contestuale approvazione dell'elenco degli enti beneficiari e dell'elenco dei soggetti esclusi.

Il presente atto è pubblicato integralmente sulla banca dati degli atti amministrativi della Giunta regionale ai sensi dell'art.18 della l.r. 23/2007.

Il presente atto è pubblicato in Amministrazione Trasparente ai sensi articolo 26 comma 2 Dlgs 33/2013

Data certificazione e pubblicazione in banca dati ai sensi L.R. 23/2007 e ss.mm.: 08/08/2022

Numero interno di proposta: 2022AD000642

Visti:

- lo Statuto regionale;
- la legge regionale 5 febbraio 2008 n. 4 e successive modificazioni ed integrazioni (Autonomia dell'Assemblea legislativa regionale);
- il decreto legislativo 23 giugno 2011 n. 118 (Disposizioni in materia di armonizzazione dei sistemi contabili e degli schemi di bilancio delle Regioni, degli enti locali e dei loro organismi, a norma degli articoli 1 e 2 della legge 5 maggio 2009, n. 42);
- il regolamento 22 novembre 2011, n. 16 (Regolamento interno di organizzazione del Consiglio) e successive modifiche;
- la legge regionale 8 gennaio 2009 n. 1 (Testo unico in materia di organizzazione e ordinamento del personale) ed in particolare le disposizioni organizzative relative al Consiglio regionale (capo VII);
- il regolamento 27 giugno 2017, n. 28 (Regolamento interno di amministrazione e contabilità - RIAC);
- la deliberazione dell'Ufficio di Presidenza 7 dicembre 2021, n. 128 con oggetto: "Nomina del Segretario generale del Consiglio regionale";

Vista la deliberazione del Consiglio regionale 21 dicembre 2021, n. 106, "Bilancio di previsione finanziario del Consiglio regionale per il triennio 2022-2023-2024";

Viste le deliberazioni dell'Ufficio di presidenza:

- 13 gennaio 2022, n. 2, "Documento tecnico di accompagnamento al bilancio 2022-2023-2024";
- 13 gennaio 2022, n. 3, "Bilancio gestionale esercizio finanziario 2022";

Viste le successive deliberazioni del Consiglio regionale di variazione al bilancio di previsione finanziario per il triennio 2022-2023-2024, nonché le deliberazioni dell'Ufficio di presidenza di variazione al documento tecnico di accompagnamento e al bilancio gestionale per l'anno 2022;

Vista in particolare la deliberazione dell'Ufficio di presidenza 28 luglio 2022, n. 97, "*11^a variazione al documento tecnico di accompagnamento al bilancio 2022-2023-2024 e conseguente variazione al bilancio gestionale*";

Visto il Piano triennale di Prevenzione della Corruzione e della Trasparenza del Consiglio Regionale, per il triennio 2022-2024, approvato con deliberazione dell'Ufficio di Presidenza n. 42 del 5 aprile 2022;

Visto il D.lgs. 14 marzo 2013, n. 33 (Riordino della disciplina riguardante gli obblighi di pubblicità, trasparenza e diffusione di informazioni da parte delle pubbliche amministrazioni);

Vista la legge 7 agosto 2012 n. 135 "Conversione in legge con modificazioni del Decreto-legge 6 luglio 2012, n. 95, recante disposizioni urgenti per la revisione della spesa pubblica con invarianza dei servizi al cittadino";

Vista la legge regionale 9 aprile 2015, n. 46 *“Disciplina delle iniziative istituzionali del Consiglio regionale per la valorizzazione delle finalità statutarie. Abrogazione della l.r. 26/2001”* così come modificata dalla l.r. 7 marzo 2017, n. 9 *“Celebrazione delle ricorrenze istituzionali della Regione Toscana e degli anniversari storici. Istituzione dei premi regionali di valorizzazione del territorio toscano “Innovazione - Made in Tuscany” e “Giovanni da Verrazzano – Eccellenze toscane. Modifiche alla l.r. 46/2015”* che contempla, tra le varie iniziative istituzionali la celebrazione della *“Giornata degli Etruschi”*, in ricordo del conferimento del titolo di Granduca della Toscana al Duca di Firenze, Cosimo I, ad opera di Papa Pio V con una bolla papale del 27 agosto 1569, quale evento storico che estese il governo dei Signori di Firenze al territorio che fu degli etruschi, prefigurando, di fatto, l’attuale configurazione del territorio toscano;

Preso atto che con la sopracitata legge regionale 46/2015, il Consiglio regionale ha deciso di introdurre, tra le iniziative istituzionali, la Celebrazione della *“Giornata degli Etruschi”*, in coerenza con l’attuazione dei principi e delle finalità dell’ordinamento regionale di cui agli articoli 3 e 4 dello Statuto;

Tenuto conto che con deliberazione n. 72 del 9 giugno 2022, l’Ufficio di Presidenza ha approvato le Linee di indirizzo per la celebrazione della VII edizione della *“Giornata degli Etruschi”*, allegato quale parte integrante della sopracitata deliberazione n. 72/2022;

Rilevato che, con la sopracitata deliberazione n. 72/2022, la sottoscritta è stata incaricata di dare attuazione alla medesima, assumendo tutti i provvedimenti amministrativi conseguenti, tra cui la pubblicazione di un Bando per la presentazione delle domande di compartecipazione per la realizzazione di iniziative celebrative della VII edizione della *“Giornata degli Etruschi, anno 2022”*;

Ricordato che i soggetti beneficiari sono: Enti locali, musei civici toscani appartenenti alla rete degli Enti locali, Consorzi ed enti gestori di parchi e aree naturali protette e Parchi e Aree Archeologiche afferenti ad Amministrazioni locali toscane, aventi sede legale ed operativa in Toscana (art. 2 e art. 3, comma 1, del Bando);

Dato atto che con decreto dirigenziale n. 421 del 10 giugno 2022 *“Celebrazioni “Giornata degli Etruschi” VII edizione, anno 2022: approvazione del Bando e relativa modulistica. Prenotazione impegno di spesa in attuazione della Deliberazione dell’Ufficio di Presidenza 9 giugno 2022, n. 72”* si è proceduto a:

- pubblicare il relativo Bando, rivolto a: Enti locali, musei civici toscani appartenenti alla rete degli Enti locali, Consorzi ed enti gestori di parchi e aree naturali protette e Parchi e Aree Archeologiche afferenti ad Amministrazioni locali toscane, aventi sede legale ed operativa in Toscana (v. artt. 2 e 3 del Bando);
- assumere la prenotazione di spesa n. 202227/2022 a valere sul bilancio di previsione per l’esercizio finanziario 2022, per un importo pari ad euro **74.509,88** sul capitolo 10522, *“Eventi istituzionali. Compartecipazioni enti locali. l.r. 46/2015”* del bilancio di previsione 2021 (codifica di IV livello: 1.04.01.02);

Dato atto che con riferimento al citato Bando, alla scadenza prevista del 15 luglio 2022, sono pervenute in totale n. 30 domande;

Richiamato il comma 2, dell'art. 8, del sopracitato Bando che stabilisce che *l'elenco delle proposte progettuali, con l'indicazione dei punteggi attribuiti e della compartecipazione economica concedibile, sulla base dei criteri di sopra indicati è approvato dal dirigente del settore competente con proprio decreto;*

Dato atto che l'attività istruttoria si è conclusa con esito positivo per n. 29 soggetti richiedenti, e che con il presente atto si approva l'elenco delle compartecipazioni economiche da concedere alle Amministrazioni locali che hanno presentato istanza di compartecipazione economica per la realizzazione di eventi da loro promossi nell'ambito delle Giornata degli Etruschi 2022, così come riportato nell'allegato A) del presente decreto, prevedendo una spesa complessiva di euro **74.509,88**, nel rispetto dello stanziamento stabilito con la sopracitata Deliberazione UP n. 72/2022;

Dato atto che i competenti uffici, nell'effettuare l'esame istruttorio delle domande pervenute, hanno individuato n. 1 domanda di compartecipazione economica inammissibile a finanziamento, così come riportato nell'allegato B) del presente atto, in quanto carente dei necessari requisiti soggettivi di ammissibilità previsti dal Bando, trattandosi, nello specifico, di un'istituzione sociale privata;

Ricordato che con la sopracitata Delibera n. 72/2022 l'Ufficio di Presidenza incarica il dirigente del *Settore Cerimoniale, Eventi, Contributi, Biblioteca e Documentazione. Assistenza generale al Corecom. Tipografia* di dare attuazione alla medesima, nell'ambito della *"Giornata degli Etruschi, VII edizione, anno 2022*, assumendo i provvedimenti amministrativi attuativi;

Ritenuto pertanto di trasformare integralmente la prenotazione di impegno di spesa n. 202227/2022 assunta con decreto dirigenziale n. 421 del 10 giugno 2022, sul capitolo di spesa n. 10522 *"Eventi istituzionali. Compartecipazioni enti locali. l.r. 46/2015"* del bilancio di previsione 2022, confermando che le obbligazioni sono esigibili entro il 31.12.2022, in impegni di spesa a favore dei soggetti e per gli importi di cui all'allegato A) per un importo complessivo pari ad euro **74.509,88** così ripartito:

- euro 71.058,26 a favori di Comuni (codifica di V livello: 1.04.01.02.003)
- euro 3.451,62 a favore della Provincia di Livorno (Museo di Storia Naturale del Mediterraneo) (codifica codice di V livello: 1.04.01.02.002)

Visto l'Ordine di servizio n. 18 del 14 novembre 2019 *"Articolazione della microstruttura del Settore Rappresentanza e relazioni istituzionali esterne. Iniziative Istituzionali. Comunicazione, editoria, URP"* a decorrere dal 15 novembre 2019 con il quale il funzionario dott.ssa Cinzia Sestini, è stata nominata responsabile dei procedimenti amministrativi connessi all'organizzazione e gestione degli eventi istituzionali;

Ricordato che in relazione al procedimento in oggetto la dott.ssa Cinzia Sestini è stata individuata quale Responsabile Unico Procedimento (RUP), avendo attribuito alla stessa la competenza gestionale dei pertinenti capitoli di spesa;

Preso atto che tutta la documentazione richiamata nel presente decreto, è conservata agli atti del Settore;

Accertata la disponibilità finanziaria e l'esatta imputazione della spesa;

Tutto ciò premesso e considerato, per le motivazioni sopra esposte ed in applicazione delle disposizioni richiamate;

DECRETA

- 1) **di considerare** l'antiestesa premessa parte integrante del presente atto;
- 2) **di approvare** gli allegati A) e B) quali parti integranti del presente provvedimento;
- 3) **di trasformare** integralmente la prenotazione di impegno di spesa n. 202227/2022 assunta con decreto dirigenziale n. 421 del 10 giugno 2022, sul capitolo di spesa n. 10522 "Eventi istituzionali. Compartecipazioni enti locali. l.r. 46/2015" del bilancio di previsione 2022, confermando che le obbligazioni sono esigibili entro il 31.12.2022, in impegni di spesa a favore dei soggetti e per gli importi di cui all'allegato A) per un importo complessivo pari ad euro **74.509,88** così ripartito:
 - a. euro 71.058,26 a favori di Comuni (codifica di V livello: 1.04.01.02.003)
 - b. euro 3.451,62 alla Provincia di Livorno (Museo di Storia Naturale del Mediterraneo) (codifica codice di V livello: 1.04.01.02.002)
- 4) **di provvedere** alla pubblicazione dell'elenco delle compartecipazioni concesse (v. all. A) e dell'elenco dei soggetti esclusi (v. all. B) sul sito web istituzionale del Consiglio regionale, nella sezione "avvisi, bandi e gare", così come previsto dall'art. 15 del Bando in oggetto;
- 5) **di liquidare** gli importi impegnati di cui al presente atto con successivi atti amministrativi ai sensi degli artt. 33 - 36 del R.I.A.C., dietro presentazione di una relazione sui risultati delle attività svolte e del rendiconto finale delle spese sostenute.

La dirigente

Avverso il presente provvedimento è ammesso ricorso giurisdizionale al competente Tribunale Amministrativo Regionale entro 60 giorni dalla comunicazione secondo le modalità disciplinate dal Codice del processo amministrativo di cui al D.Lgs. 104/2010.

Allegati n. 2

*A Allegato A) - Elenco Comuni ammessi a compartecipazione economica
8c37b3986e5864adf029d5da22d8960bfce8458e681a14501b08997c2ee6676e*

*B Allegato B) - Elenco soggetti esclusi
e9ddc16e23456b257e6e32e2be57ce4c9d441c991b849c470168010f2ad58030*

CONTROLLO DI REGOLARITA' CONTABILE
Positivo

CONTROLLO DI REGOLARITA' AMMINISTRATIVA
Positivo

CERTIFICAZIONE