

Visti:

- lo Statuto regionale;
- la legge regionale 5 febbraio 2008 n. 4 e successive modificazioni ed integrazioni (Autonomia dell'Assemblea legislativa regionale);
- il decreto legislativo 23 giugno 2011 n. 118 "Disposizioni in materia di armonizzazione dei sistemi contabili e degli schemi di bilancio delle Regioni, degli enti locali e dei loro organismi, a norma degli articoli 1 e 2 della legge 5 maggio 2009, n. 42";
- il regolamento 22 novembre 2011, n. 16 (Regolamento interno di organizzazione del Consiglio) e successive modifiche;
- la legge regionale 8 gennaio 2009 n. 1 (Testo unico in materia di organizzazione e ordinamento del personale) ed in particolare le disposizioni organizzative relative al Consiglio regionale (capo VII);
- il regolamento 27 giugno 2017, n. 28 (Regolamento interno di amministrazione e contabilità - RIAC);
- il decreto del Segretario Generale del 25 febbraio 2021, n. 106 con oggetto: "Assetto organizzativo del Consiglio regionale XI Legislatura";
- la deliberazione dell'Ufficio di presidenza n. 7 del 7 gennaio 2021, con oggetto: "Assetto organizzativo del Consiglio regionale conseguente alla deliberazione dell'Ufficio di Presidenza 17 dicembre 2020, n. 80. Determinazioni delle funzioni assegnate a diretto riferimento del Segretario Generale e costituzione della direzione di area "Assistenza istituzionale" con determinazione delle relative funzioni";
- la deliberazione dell'Ufficio di Presidenza 17 maggio 2023, n. 52 con oggetto: "Conferma della nomina del Segretario generale del Consiglio regionale dr Savio Picone";
- la deliberazione dell'Ufficio di Presidenza del 18 novembre 2022, n. 135 (Assetto organizzativo del Consiglio regionale costituzione della direzione di area "Organizzazione e risorse" con determinazione delle relative funzioni) con la quale viene costituita una seconda direzione di area denominata "Organizzazione e risorse";
- il decreto del Segretario Generale del 13 gennaio 2023, n. 2 "Incarico di responsabilità del Settore Iniziative istituzionali e Contributi. Rappresentanza e Cerimoniale. Servizi di supporto - nomina dott.ssa Senia Bacci Graziani";
- il decreto del Segretario Generale del 30 giugno 2023, n. 569 "Misure di riorganizzazione del Segretariato Generale del Consiglio. Revoca decreto del Segretario generale del 28 dicembre 2022, n. 1019. Attuazione della Direzione di Area "Organizzazione e risorse" che in attuazione alla deliberazione dell'Ufficio di Presidenza n. 135/2022 sopprime e modifica nella denominazione e nella declaratoria alcuni settori del Consiglio;
- la deliberazione del Consiglio regionale 22 dicembre 2023, n. 92, "Bilancio di previsione finanziario del Consiglio regionale per il triennio 2024-2025-2026";

Viste le seguenti deliberazioni dell'Ufficio di presidenza:

- ✓ 11 gennaio 2024, n. 1, "Documento tecnico di accompagnamento al bilancio 2024-2025-2026";
- ✓ 11 gennaio 2024 n. 2, "Bilancio gestionale esercizio finanziario 2024";

Vista la deliberazione dell'Ufficio di Presidenza del 31 marzo 2023, n. 30 con la quale è stato approvato il Piano Integrato di Attività e Organizzazione del Consiglio regionale (PIAO) anno 2023;

Visto il D.lgs. 14 marzo 2013, n. 33 "Riordino della disciplina riguardante gli obblighi di pubblicità, trasparenza e diffusione di informazioni da parte delle pubbliche amministrazioni";

Vista la legge 7 agosto 2012 n. 135 "Conversione in legge con modificazioni del Decreto-legge 6 luglio 2012, n. 95, recante disposizioni urgenti per la revisione della spesa pubblica con invarianza dei servizi al cittadino";

Vista la legge regionale 9 aprile 2015, n. 46 "Disciplina delle iniziative istituzionali del Consiglio regionale per la valorizzazione delle finalità statutarie. Abrogazione della l.r. 26/2001" così come modificata dalla l.r. 7 marzo 2017, n. 9 *Celebrazione delle ricorrenze istituzionali della Regione Toscana e degli anniversari storici. Istituzione dei premi regionali di valorizzazione del territorio toscano "Innovazione - Made in Tuscany" e "Giovanni da Verrazzano - Eccellenze toscane"* e specificatamente il comma 2, dell'art. 1, il quale stabilisce che le iniziative di cui al comma 1, possono svolgersi con il concorso degli enti locali, delle istituzioni scolastiche, di altri enti ed istituzioni pubbliche, del mondo dell'associazionismo di volontariato e del privato non lucrativo della Toscana, coinvolti tramite procedure di evidenza pubblica, sottoscrizione di accordi o altri strumenti previsti dalla legge;

Preso atto che la L.R. n. 46/2015 al Capo II, art. 2, disciplina la *Celebrazione della Festa della Toscana* e il Consiglio regionale promuove, dall'anno 2000, l'organizzazione sul territorio regionale di numerose iniziative celebrative della Festa della Toscana, finalizzate a sottolineare l'alto valore di questa ricorrenza non solo come evocazione di un avvenimento storico coincidente con l'abolizione della pena di morte ad opera del Granduca di Toscana Pietro Leopoldo, nel 1786, ma anche come rappresentazione e riflessione sui diritti dell'uomo, sulla pace, sull'identità e la storia dei nostri territori;

Tenuto conto della legge regionale 4 febbraio 2009, n. 4 (Spese di rappresentanza del Consiglio regionale) ed in particolare l'articolo 1, comma 3 bis, nel quale si prevede che non costituiscono spese di rappresentanza le spese inerenti la realizzazione di eventi, iniziative e progetti di carattere istituzionale deliberati dall'Ufficio di presidenza, direttamente o in compartecipazione con altri soggetti, volti all'attuazione dei principi e delle finalità dell'ordinamento regionale di cui agli articoli 3 e 4 dello Statuto e delle disposizioni di cui alla legge regionale 21 giugno 2001, n. 26 (Istituzione della Festa della Toscana);

Dato atto che nella seduta dell'Ufficio di Presidenza del 21 settembre 2023 è stato deciso di dedicare la XXIV^a edizione della Festa della Toscana, anno 2023, al tema: "*I Care*", *la Toscana dei valori umani e della lotta alle disuguaglianze a 100 anni dalla nascita di don Milani*";

Ricordato che l'Ufficio di presidenza, nella stessa seduta del 21 settembre 2023, con deliberazione n. 83 ha approvato le "Linee di indirizzo della Festa della Toscana", edizione 2023;

Rilevato che, con la sopracitata deliberazione n. 83/2023, il dirigente del Settore "Iniziativa istituzionali e Contributi. Rappresentanza e Cerimoniale. Servizi di supporto" è stato incaricato di dare attuazione alla medesima, assumendo tutti i provvedimenti amministrativi conseguenti, tra cui la pubblicazione di un bando pubblico per la concessione di compartecipazioni economiche per la realizzazione di iniziative nell'ambito della XXIV^a edizione della Festa della Toscana, anno 2023

Visto che, coerentemente con quanto previsto nelle linee d'indirizzo, con Decreto Dirigenziale n. 876 del 06/10/2023 è stato approvato il bando per le concessioni di compartecipazioni economiche ad Amministrazioni locali, istituzioni sociali private ed istituzioni scolastiche per l'organizzazione di progetti ed iniziative nell'ambito della Festa della Toscana 2023, che costituisce parte integrante e sostanziale del provvedimento sopracitato;

Tenuto conto della legge regionale 4 febbraio 2009, n. 4 (Spese di rappresentanza del Consiglio regionale) ed in particolare l'articolo 1, comma 3 bis, nel quale si prevede che non costituiscono spese di rappresentanza le spese inerenti la realizzazione di eventi, iniziative e progetti di carattere istituzionale deliberati dall'Ufficio di presidenza, direttamente o in compartecipazione con altri soggetti, volti all'attuazione dei principi e delle finalità dell'ordinamento regionale di cui agli articoli 3 e 4 dello Statuto e delle disposizioni di cui alla legge regionale 21 giugno 2001, n. 26 (Istituzione della Festa della Toscana);

Ricordato che con decreto dirigenziale n. 876 del 6 ottobre 2023 "Festa della Toscana 2023. Decreto di approvazione del bando e relativa modulistica. Prenotazione impegni di spesa sul bilancio di previsione per il triennio 2023 - 2024 - 2025 - annualità 2024, in attuazione della Deliberazione dell'Ufficio di Presidenza del 21 settembre 2023, n. 83" si è proceduto a:

- approvare il bando "Festa della Toscana", edizione 2023 e la relativa modulistica;
- dare atto che la procedura telematica pubblicata all'indirizzo web <http://www.consiglio.regione.toscana.it/fdtonline/> è la modalità unica ed esclusiva per la compilazione delle domande di partecipazione al bando da parte dei soggetti richiedenti;
- assumere le seguenti prenotazioni di spesa a valere sul **bilancio pluriennale 2023 -2024 - 2025**, per l'annualità 2024, vigente al momento dell'adozione del sopracitato decreto dirigenziale:
 - prenotazione n. 202344 di euro 75.000,00 sul capitolo di spesa n. 10045 "Festa della Toscana L.R. 46/2015 - Compartecipazioni Enti locali, art. 3 bis L.R. 4/2009" (codifica di IV livello: 1.04.01.02);
 - prenotazione n. 202345 di euro 150.000,00 sul capitolo di spesa n. 10046 "Festa della Toscana L.R. 46/2015 - Compartecipazioni per progetti promossi da istituzioni sociali private, art. 3 bis L.R. 4/2009" (codifica di V livello: 1.04.04.01.001);
 - prenotazione n. 202346 di euro 25.000,00 sul capitolo 10051 "Festa della Toscana L.R. 46/2015 - Compartecipazioni per progetti promossi da Amministrazioni centrali, (codifica di IV livello: 1.04.01.01);

Dato atto che con decreto dirigenziale n. 1139 dell'11 dicembre 2023 sono stati assunti gli impegni di spesa a favore dei soggetti beneficiari, rinviando altresì a successivo atto amministrativo la concessione delle seguenti compartecipazioni:

- compartecipazione economica pari a euro 1.503,20 a favore dell'Associazione culturale Kinesis Danza, con sede in Via Togliatti, 1 Sesto Fiorentino, Codice Fiscale: 6287880485, una volta conclusa con esito positivo la verifica di regolarità previdenziale presso gli enti INPS e INAIL;
- compartecipazione economica pari a euro 907,07 a favore dell'Unione Italiana Ciechi e ipovedenti onlus APS, con sede in via Ferrucci snc, Grosseto, Codice fiscale 80009360530, una volta conclusa con esito positivo la verifica di regolarità previdenziale presso gli enti INPS e INAIL;
- una compartecipazione economica pari a euro 1.475,87 a favore dell'Associazione Coro Altotiberino con sede legale Via Sulpizia, 43 Pieve Santo Stefano, (AR), codice fiscale: 91010510518, una volta conclusa con esito positivo la verifica relativa alla sussistenza dei requisiti soggettivi previsti dal bando;

Dato atto che è stata effettuata la verifica del DURC - documento unico di regolarità contributiva, ai sensi della normativa vigente e come esplicitamente indicato all'art. 12, comma del 4 del bando, e che la posizione dell'Associazione culturale Kinesis Danza e dell'Unione Italiana Ciechi e ipovedenti onlus APS risulta essere regolare, come si evince dalla documentazione allegata (**allegati A e B**);

Ritenuto pertanto, a seguito del positivo esito dei suddetti controlli, di dover procedere alla concessione delle seguenti compartecipazioni economiche:

- una compartecipazione economica di euro 1.503,20 a favore dell'**Associazione culturale Kinesis Danza**, con sede in Via Togliatti, 1 Sesto Fiorentino, Codice Fiscale: 6287880485;
- una compartecipazione economica di euro 907,07 a favore dell'**Unione Italiana Ciechi e ipovedenti onlus APS**, con sede in via Ferrucci snc, Grosseto, Codice fiscale: 80009360530;

Ritenuto quindi di procedere alla trasformazione della prenotazione n. 202345/2024 assunta sul capitolo di bilancio n. 10046 "*Festa della Toscana compartecipazioni per progetti promossi da Istituzioni sociali private art. 3 ter L.R.4/2009*" del bilancio di previsione 2024, nei seguenti impegni di spesa, per un importo complessivo pari ad euro 2.410,27 (**codifica di V livello: 1.04.04.01.001**), dando atto che le relative obbligazioni sono esigibili entro il 31.12.2024:

- un impegno di € 1.503,20 a favore dell'Associazione culturale Kinesis Danza, con sede in Via Togliatti, 1 Sesto Fiorentino, Codice Fiscale: 6287880485;
- un impegno di € 907,07 a favore dell'Unione Italiana Ciechi e ipovedenti onlus APS, con sede in via Ferrucci snc, Grosseto, Codice fiscale 80009360530;

Ritenuto infine di continuare a sospendere il procedimento di riconoscimento di una compartecipazione economica di importo pari a euro 1.475,87 a favore dell'**Associazione Coro Altotiberino** con sede legale Via Sulpizia, 43 Pieve Santo Stefano, (AR), codice fiscale: 91010510518, in quanto sono tuttora in corso le verifiche sul possesso dei requisiti soggettivi richiesti espressamente dal bando;

Dato atto che:

- i contributi finanziari del Consiglio regionale si configurano come compartecipazioni alle spese e non come corrispettivi erogati a fronte di specifici servizi resi dai beneficiari non rientranti nell'ambito degli appalti di servizi, e, di conseguenza, l'operazione è da considerarsi fuori campo IVA, ai sensi degli artt. 1 e 4, del DPR 633/72, così come chiarito dall'Agenzia delle entrate con risposta ad interpello n. 81/2023, e pertanto non è prevista emissione di fattura;
- i finanziamenti in oggetto non sono soggetti alla ritenuta del 4% di cui all'art. 28 del DPR 600/73 e che i relativi pagamenti non rientrano nell'ambito di applicazione della legge 13.8.2010, n. 136, e successive modifiche ed integrazioni;

Visto l'Ordine di servizio n. 24 del 13 settembre 2023 "Definizione microstruttura e organizzazione del nuovo Settore: "Iniziativa Istituzionali e Contributi. Rappresentanza e Cerimoniale. Servizi di supporto" con il quale il funzionario dott.ssa Cinzia Sestini, è stata nominata responsabile dei procedimenti amministrativi connessi all'organizzazione e gestione degli eventi istituzionali;

Evidenziato che in relazione al procedimento in oggetto, la dott.ssa Cinzia Sestini, è individuata quale Responsabile Unico del Procedimento (RUP), avendo attribuito alla stessa la competenza gestionale dei pertinenti capitoli di spesa;

Attestato che il titolo che origina l'assunzione dell'impegno di spesa a favore dell'Associazione culturale Kinesis Danza assunto con il presente atto è pubblicato ai sensi e per gli effetti dell'art. 26, comma 2, del Decreto legislativo 14 marzo 2013, n. 33, mentre per l'Unione Italiana Ciechi e ipovedenti onlus APS non è pubblicato in quanto la compartecipazione riconosciuta è inferiore alla soglia individuata dal medesimo testo normativo;

Dato atto che ai sensi e per gli effetti dell'articolo 6-bis della legge 241/1990 non sussiste da parte della sottoscritta alcun conflitto di interessi per l'adozione del provvedimento in oggetto;

Accertata la disponibilità finanziaria e l'esatta imputazione della spesa;

Tutto ciò premesso e considerato, per le motivazioni sopra esposte ed in applicazione delle disposizioni richiamate;

DECRETA

- 1. di riconoscere** le compartecipazioni economiche a favore dei due seguenti soggetti beneficiari in attuazione delle risultanze istruttorie svolte dal competente ufficio del *Settore Iniziative Istituzionali e Contributi. Rappresentanza e Cerimoniale. Servizi di supporto*:
 - ✓ una compartecipazione di euro 1.503,20 a favore dell'**Associazione culturale Kinesis Danza**, con sede in Via Togliatti, 1 Sesto Fiorentino, Codice Fiscale: 6287880485;
 - ✓ una compartecipazione di euro 907,07 a favore dell'**Unione Italiana Ciechi e ipovedenti onlus APS**, con sede in via Ferrucci snc, Grosseto, Codice fiscale 80009360530;
- 2. di procedere** alla trasformazione della prenotazione n. 202345/2024 assunta sul capitolo di bilancio n. 10046 "*Festa della Toscana compartecipazioni per progetti promossi da Istituzioni sociali private art. 3 terL.R.4/2009*", del bilancio di previsione 2024, nei seguenti impegni di spesa, per

un importo complessivo pari ad euro 2.410,27 (*codifica di V livello: 1.04.04.01.001*), dando atto che le relative obbligazioni sono esigibili entro il 31.12.2024:

- un impegno di € 1.503,20 a favore dell'Associazione culturale Kinesis Danza, con sede in Via Togliatti, 1 Sesto Fiorentino, Codice Fiscale: 6287880485;
- un impegno di € 907,07 a favore dell'Unione Italiana Ciechi e ipovedenti onlus APS, con sede in via Ferrucci snc, Grosseto, Codice fiscale 80009360530;

3. **di liquidare** gli importi delle suddette compartecipazioni economiche, con successivi atti amministrativi, ai sensi degli artt. 33 - 36 del R.I.A.C., dietro presentazione di note di addebito, di una relazione sui risultati delle attività svolte e rendiconto finale delle spese sostenute, conformemente a quanto previsto dall'art. 12, commi 1 e 2 del bando "Festa della Toscana 2023";
4. **di dare atto** della prosecuzione della sospensione del procedimento di riconoscimento di una compartecipazione economica di importo pari a euro 1.475,87 a favore **dell'Associazione Coro Altotiberino** con sede legale Via Sulpizia, 43 Pieve Santo Stefano, (AR), codice fiscale: 91010510518, essendo tuttora in corso le verifiche sul possesso dei requisiti soggettivi richiesti espressamente dal bando.

La Dirigente

Avverso il presente provvedimento è ammesso ricorso giurisdizionale al competente Tribunale Amministrativo Regionale secondo le modalità disciplinate dall'articolo 120, comma 5 del Codice del processo amministrativo di cui al D. Lgs. 104/2010.